

Комплекс этикетирования *POScenter SMART Lite*



ПАСПОРТ

Версия документации: 1.0

Содержание

1. Общие положения	2
2. Общие сведения об изделии	2
3. Основные параметры и размеры	3
4. Основные технические данные	4
5. Комплектность	4
6. Указания мер безопасности	4
7. Правила хранения и транспортирования Комплекса этикетирования	5
8. Размещение и установка Комплекса этикетирования	5
9. Гарантии поставщика	5
10. Учёт неисправностей при эксплуатации Комплекса этикетирования	6

1. Общие положения

Настоящий паспорт является документом, удостоверяющим гарантированные поставщиком основные параметры и технические характеристики Комплекса этикетирования POScenter SMART Lite (Комплекс этикетирования).

2. Общие сведения об изделии

- 2.1 Комплекс этикетирования представляет собой систему, для маркировки весовых товаров с последующей продажей их на кассе. Комплекс этикетирования предназначен для работы в зоне самообслуживания, также может использоваться у прилавка и на участках фасовки.
- 2.2 Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Обозначения и наименования стандартов, включенных в перечни стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств": ГОСТ IEC 60950-1-2014 "Оборудование информационных технологий. Требования безопасности. Часть 1. Общие требования", разделы 4-6 ГОСТ 30805.22-2013 (CISPR 22:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование информационных технологий. Радиопомехи промышленные. Нормы и методы измерений", раздел 5 ГОСТ CISPR 24-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование информационных технологий. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний", разделы 5 и 7 ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009) "Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний", раздел 5 ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008) "Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А Сводной фазе, подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний".
- 2.3 Предприятие поставщик Компактного сенсорного POS терминала POScenter Prime: ООО «Центр-К», 143421, Московская область, г. Красногорск, п. Ильинское-Усово, проезд Александра Невского, дом 4, офис 59/1 Телефон/факс: +7(495) 215-12-24 (многоканальный).

3. Основные параметры и размеры

3.1 Основные параметры и размеры Комплекса этикетирования приведены в таблице 1.

Таблица 1. – Основные параметры и размеры Комплекса этикетирования

Технические характеристики	
Составляющие комплекса	Платформа, стойка, POS терминал, весы, принтер этикеток
Материал корпуса платформы и стойки	Металл более 2мм
Угол наклона/поворота моноблока	90°/210°
Угол поворота принтера	360°
Количество товарной номенклатуры	Неограниченное количество PLU
Поиск товара	По группе, по картинке, по коду
Мин/Макс предел взвешивания	40 гр/15кг
Поверочное деление	2 г, 5 г
Тарирование, максимальная масса тары	(0-80)% от НПВ
Ширина печати этикеток	От 20 до 56 мм
Длина печати этикеток	120 мм
Скорость печати принтера	150 мм/сек
Ресурс термоголовки	100 000 метров
Экран моноблока	11,6", Емкостной P-CAP, LED, 1920*1080
Процессор	Intel Apollo Lake J3355 Dual-Core (2,2 ГГц)
Память (ОЗУ)/SSD	4 Гб LPDDR4/64 Гб* eMMC 5.1
Интерфейсы	
LAN	1 шт (100/1000Mbps Gigabit Lan)
Serial (RS-232)/ USB / HDMI	3 шт / 6 шт / 1 шт
WIFI / Bluetooth	802.11ac/b/g/n 5G&2.4G Dual-band / 4.2
Аудио	1 шт. (3.5 мм гарнитура)
Динамики	2 шт. (1W)
Тип системы охлаждения	Безвентиляторный
Питание внешнее	
Блок питания терминала	24 Ватт, вход AC 100~240V/50~60HZ, DC 12V/2.0A
Блок питания принтера	24DC, 2.4A
Блок питания весов	не более 10Ватт, DC 5V/2.0A
Режимы работы	
Рабочая температура	0°C ~ 40°C
Рабочая влажность	35% ~ 80% (без конденсата)
Габариты	
ШхВхГ	535х570х475 мм
Вес	
Вес нетто	14 кг
Вес брутто	17 кг

4. Основные технические данные

4.1. Комплекс этикетирования работает под управлением операционной системы Windows 10 PRO, IOT

4.2. Комплекс этикетирования имеет маркировку, содержащую следующую информацию:

- название;
- серийный номер;
- напряжение сети питания;
- номинальный ток;
- знак соответствия.

4.3. Время готовности сенсорного моноблока Комплекса этикетирования до рабочего состояния не превышает 1 мин;

4.4. Конструкция Комплекса этикетирования обеспечивает взаимозаменяемость однотипных узлов и блоков при техническом обслуживании и ремонте. Взаимозаменяемые узлы и блоки соединяются при помощи разъемных соединений.

4.5. Комплекс этикетирования в упаковке для транспортирования выдерживает без повреждения следующие воздействия:

- транспортную тряску с максимальным ускорением 30 м/с² при частоте ударов от 80 до 120 в минуту или 15000 ударов с тем же ускорением в течение двух часов и ударные нагрузки многократного действия с ускорением 10-15 g и длительностью 5-10 мс;
- температуру от 0 ~ 40 °С;
- влажность 35 % ~ 80 % при температуре 35°С;
- атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм. рт. ст.).

5. Комплектность

5.1 Комплектность поставки Комплекса этикетирования должна соответствовать указанной в табл.2.

Таблица 2. Комплектность Комплекса этикетирования

Наименование	Количество
Сенсорный терминал POSCenter Wise	1
Принтер этикеток POSCenter PC-80USB	1
Весы фасовочные ШТРИХ-СЛИМ 300 15-2.5 К Ю (POS USB)	1
Стойка с весовой платформой для подложки	1
Стекло-подложка	1
Оплетка, бандаж для проводов	1

6. Указания мер безопасности

6.1. К работе с Комплексом этикетирования и его техническому обслуживанию должны допускаться операторы и специалисты по ремонту и обслуживанию Комплекса этикетирования, прошедшие инструктаж по технике безопасности.

6.2. Во время выявления неисправностей специалистом все измерительное оборудование должно быть заземлено. Все сборочно-разборочные работы, замену элементов, пайку контактов производить только при сетевом адаптере, выключенном из сетевой розетки.

7. Правила хранения и транспортирования Комплекса этикетирования

- 7.1. Комплекс этикетирования должен храниться в упаковке в складских помещениях у изготовителя и потребителя при температуре воздуха от -20 ~ 70 °С и относительной влажности не более 85%. В помещении для хранения Комплекса этикетирования не должно быть агрессивных примесей, вызывающих коррозию.
- 7.2. Складирование упакованных комплексов этикетирования должно производиться не более чем в 2 яруса по высоте.
- 7.3. Комплекс этикетирования может транспортироваться любым закрытым видом транспорта в соответствии с требованиями ГОСТ 23088-80, а также правилами перевозки грузов, действующих на соответствующем видетранспорта.
- 7.4. При погрузочно-разгрузочных работах и транспортировании должны соблюдаться требования манипуляционных знаков на упаковке Комплекса этикетирования.

8. Размещение и установка Комплекса этикетирования

- 8.1. Комплекс этикетирования должен быть установлен на прочной ровной поверхности и не должен подвергаться различного рода вибрациям и ударам.
- 8.2. Место расположения Комплекса этикетирования должно быть защищено от прямых солнечных лучей, источников тепла, влажности и пыли.
- 8.3. При получении Комплекса этикетирования необходимо проверять целостность упаковки.
- 8.4. При распаковке Комплекса этикетирования необходимо проверять наличие комплекта поставки в соответствии с разделом 5, убедиться в отсутствии внешних дефектов, которые могли возникнуть в процессе транспортировки.
- 8.5. Перед установкой Комплекса этикетирования необходимо:
 - произвести внешний осмотр Комплекса этикетирования и его механизмов;
 - установить Комплекс этикетирования на рабочее место. Освещенность рабочего места должна быть в пределах 400-500 лк при общем и комбинированном освещении;
 - вставить вилку Комплекса этикетирования в сетевую розетку.
 - Включить моноблок, произойдет автоматический запуск программы

9. Гарантии поставщика

- 9.1. Поставщик гарантирует работоспособность Комплекса этикетирования в течение гарантийного срока. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента продажи конечному пользователю, но не более 18 месяцев с момента отгрузки со склада поставщика.
- 9.2. Наличие некоторого количества ярких или темных точек является технологической особенностью производства дисплеев и не влияют на производительность и функциональность Комплекса этикетирования. Тем не менее, производитель обеспечит гарантийное обслуживание матрицы моноблока Комплекса этикетирования, если на экране более, чем:
 - (а) 3 ярких точки, 6 темных точек или 8 ярких и темных точек;
 - (б) 2 смежных ярких точки или 2 смежных темных точки;
 - (в) 3 ярких и/или темных точек, находящихся в пределах участка диаметром 15 мм.
- 9.3. Гарантийный ремонт осуществляется региональным АСЦ по согласованию с поставщиком. АСЦ в период гарантийного срока обязуется осуществлять безвозмездный ремонт или замену узлов Комплекса этикетирования, если установлено, что неисправность произошла не по вине потребителя.
- 9.4. Гарантийный ремонт Комплекса этикетирования осуществляется по договору между потребителем и АСЦ.
- 9.5. Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание:
 - при постановке Комплекса этикетирования на обслуживание без проведения пусконаладочных работ;
 - при отсутствии договора на техническое обслуживание Комплекса этикетирования между потребителем и АСЦ, осуществляющим гарантийное обслуживание;
 - при нарушении правил транспортировки, хранения и эксплуатации Комплекса этикетирования;
 - при наличии механических повреждений наружных деталей и узлов Комплекса этикетирования;
 - при нарушении пломб на весоизмерительном устройстве.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН:Наименование изделия: **Комплекс этикетирования POSCenter SMART Lite**

Серийный номер: _____ Дата продажи «____» _____ 20____ г.

Данные о компании продавце (название, адрес, контактные телефон и e-mail):

Продавец (ФИО, подпись): _____

ПЕЧАТЬ компании продавца:

МП _____

Покупатель (ФИО, подпись): _____

10. Учёт неисправностей при эксплуатации Комплекса этикетирования

Дата и время отказа изделия или его отдельного блока	Характер неисправности (внешние проявления)	Причина отказа	Меры, принятые для устранения неисправности	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за устранение неисправности	Примеч.
1	2	3	4	5	6

Примечание: Форму заполняют в процессе эксплуатации Комплекса этикетирования.

Графы 1 и 2 заполняются представителем потребителя, ответственным за эксплуатацию.

Графы 3-6 заполняются представителем АСЦ, осуществляющим техническое обслуживание.

ООО «Центр-К» (POScenter)

<http://optPOScenter.ru>

sales@POScenter.pro

143421, Московская область, г. Красногорск, п. Ильинское-Усово, проезд
Александра Невского, дом 4, офис 59/1 ООО «Центр-К»

Телефон/факс: +7(495) 215-12-24(многоканальный)

Служба поддержки и технических консультаций:

Техническая поддержка пользователей «Центр-К».

Решение проблем, возникающих во время эксплуатации торгового оборудования (ККМ, принтеров, сканеров, терминалов и т. п.) и программного обеспечения (от тестовых программ и драйверов до программно-аппаратных комплексов).

Телефон: +7(495) 215-12-24 (многоканальный)

Е-mail: support@POScenter.pro

Отдел продаж:

Отдел по работе с клиентами, оформление продаж и документов, информация о наличии товаров.

Консультации по вопросам, связанным с торговым оборудованием, программным обеспечением, их интеграцией и внедрением.

Телефон: +7(495) 215-12-24(многоканальный)

Телефон/факс: +7(495) 215-12-24

Е-mail: sales@POScenter.pro

Дополнительную информацию можно скачать с сайта: www.optPOScenter.ru
<https://goo.su/VupOi>



ПАСПОРТ

Версия документации: 1.0

<http://optPOScenter.ru/>